

## Boletín de inscripción

Nombre: .....

Apellidos: .....

.....

Domicilio: .....

.....

C.P.: .....

Ciudad: .....

Nº Tel.: .....

e-mail: .....

Profesión: .....

.....

## FOTO

Remitir a:  
Asociación Orff España  
Apdo. 1016  
28230 Las Rozas de Madrid

**Comienzo del curso:**  
Lunes, 5 de julio de 2010, a las 9.30 h  
**Clausura:**  
Viernes, 9 de julio de 2010, a las 19 h.

**Lugar:** Escola Superior de Música de Catalunya  
Padilla, 155 (Edifici L'Auditori), 08013 Barcelona

### Inscripción

1. **Mandar** el boletín de inscripción con una foto.
2. **Esperar** confirmación de su participación en el curso. Las plazas se cubrirán por orden de matriculación.
3. **Ingresar** el importe de la matrícula por transferencia bancaria en nombre de Asociación Orff España al  
Nº de C/C 0182 1876 81 0203506019  
de BBVA, c/ Real 8, 28231 Las Rozas de Madrid.  
IBAN: ES58 0182 1876 8102 0350 6019  
BIC / SWIFT: BBVAESMM

**Matrícula:** 250 Euros  
Estudiantes: 210 Euros  
Socios: 190 Euros

Si por causas justificadas no se puede asistir al curso, y se comunica por escrito antes del 21 de junio de 2010, facilitando sus datos bancarios, se podrá pedir la devolución del 80% de la matrícula.

### LA ORGANIZACIÓN NO SE HACE CARGO DEL ALOJAMIENTO

Residencias de estudiantes, hoteles etc. en:  
[www.bcn.es/guia/welcomee.htm](http://www.bcn.es/guia/welcomee.htm)

Es imprescindible la asistencia con **ropa y calzado apto para moverse con facilidad**.  
Los participantes recibirán un **certificado de asistencia** al curso (35 horas lectivas).  
Con la **carta de admisión** los participantes recibirán **información detallada** sobre cómo llegar.

Organiza:



Asociación Orff España

Colabora:

**esmuc**  
escuela superior de música de catalunya

# Asociación Orff España

*Música y Movimiento  
en la Educación*

**CURSO INTERNACIONAL  
DE VERANO**

**MÚSICA Y DANZA  
EN LA EDUCACIÓN**

5 - 9 de julio de 2010  
en Barcelona



Apdo. 1016  
28230 Las Rozas de Madrid  
Tel.: 626 373 669  
Fax : 91 636 1242  
e-mail: [info@orff-spain.org](mailto:info@orff-spain.org)  
[www.orff-spain.org](http://www.orff-spain.org)

## CURSO INTERNACIONAL DE VERANO 2010

**Música y Danza: Modelos didácticos para diferentes edades desde la perspectiva del Orff-Schulwerk** (los participantes trabajarán con los dos profesores de forma rotatoria).

**MAÑANAS** (9.00 - 13.30 h)

**TARDES** (15.00 - 18.30 h)

### JUGAR, CANTAR Y TOCAR

Proyectos de educación musical para alumnos de edades diversas inspiradas en las ideas pedagógicas de Carl Orff y Gunild Keetman.

La creación y la improvisación como medio de expresión y comunicación en el aula.

Utilización de los elementos de la música: forma, timbre, textura, ritmo, dinámica...

Sugerencias para la organización didáctica de las actividades en el aula.

### *James Harding*

Profesor de música en "The San Francisco School", San Francisco (California).

Ha desarrollado el programa Orff para una escuela primaria en California. Es ponente asiduo en seminarios y cursos de formación de profesorado en muchos países y autor de artículos sobre temas relacionados con la educación musical.

## BAILEMOS LA MÚSICA

El movimiento y a la danza como medio de representación de imágenes, sensaciones e ideas que confieren un sentido global a la expresión musical.

- Actividades de comunicación social con música y movimiento
- El desarrollo de los sentidos. Sensibilización y conciencia corporal
- Respiración, voz y movimiento
- El ritmo como elemento básico de la danza
- De la imaginación a la creación en diversos medios de expresión
- Imágenes, poesía y objetos como punto de partida para la improvisación y la composición
- Danza y música de la tradición europea en la enseñanza musical
- Danzas históricas. Danzas sociales. Elementos coreográficos
- Los instrumentos de percusión en el movimiento
- Recursos didácticos.

### *Verena Maschat*

Profesora del área de Danza Educativa en el Conservatorio Superior de Danza "María de Ávila" de Madrid.

Ayudante de cátedra excedente del Orff-Institut de la Universidad Mozarteum Salzburg (Departamento de Pedagogía de la Música y la Danza). Es autora de artículos sobre temas relacionados con la danza y el movimiento. Asimismo, es ponente asidua y profesora invitada en congresos y cursos realizados en más de 20 países.

**Tardes:** Conferencia - Mesa redonda - Cantar y bailar.

Deseo inscribirme en el **Curso Internacional de Verano** del 5 al 9 de julio 2010 en Barcelona.

**Si recibo confirmación de mi participación en el curso, ingresaré en la C/C de la Asociación Orff la cantidad de (señalar la cantidad correspondiente):**

250 Euros (Participante no-socio)

210 Euros (Alumnos con dedicación completa que estén realizando estudios oficiales relacionados con los contenidos del curso. Para poder aplicar la cuota reducida es necesario aportar un certificado de estudio del centro.)

190 Euros (Socio)

Fecha:

Firma: